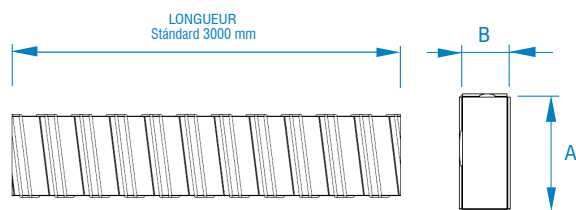
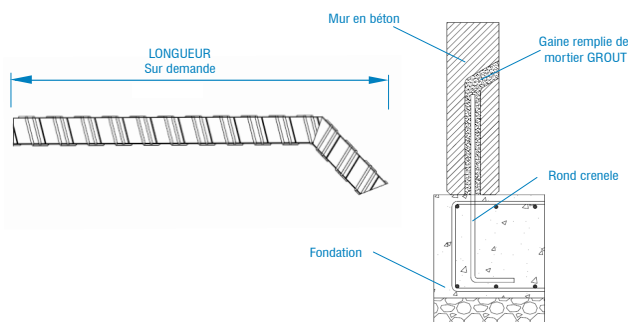


Code		Diamètre Intérieur / Extérieur
BEINA51	Gaine métallique ondulé	51/57
BEINA63	Gaine métallique ondulé	63/69
BEINA75	Gaine métallique ondulé	75/81
BEINA81	Gaine métallique ondulé	81/87
BEINA90	Gaine métallique ondulé	90/99
BEINA100	Gaine métallique ondulé	100/109
BEINA120	Gaine métallique ondulé	120/129
BEINA130	Gaine métallique ondulé	130/139
BEINA140	Gaine métallique ondulé	140/149
BEINA160	Gaine métallique ondulé	140/149

* Il est fourni dans des longueurs de 5 mètres, d'autres mesures sur demande.



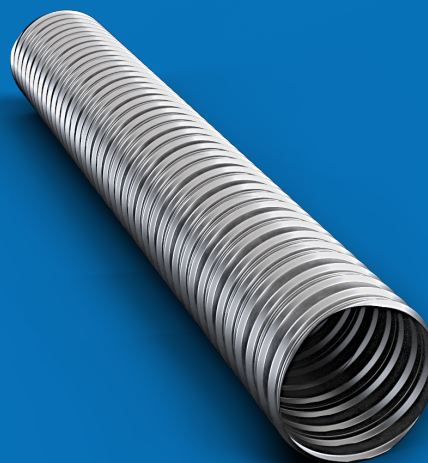
Code		Côté A/B
BEINA60-40	Gaine métallique ondulé rectangulaire	60/40
BEINA80-40	Gaine métallique ondulé rectangulaire	80/40
BEINA80-50	Gaine métallique ondulé rectangulaire	80/50
BEINA90-40	Gaine métallique ondulé rectangulaire	90/40
BEINA100-60	Gaine métallique ondulé rectangulaire	100/60
BEINA120-80	Gaine métallique ondulé rectangulaire	120/80
BEINA140-70	Gaine métallique ondulé rectangulaire	140/70
BEINA130-80	Gaine métallique ondulé rectangulaire	130/80
BEINA140-90	Gaine métallique ondulé rectangulaire	140/90
BEINA150-80	Gaine métallique ondulé rectangulaire	150/80
BEINA160-100	Gaine métallique ondulé rectangulaire	160/100
BEINA170-100	Gaine métallique ondulé rectangulaire	170/100



* Possibilité de fabrication avec angle de 45° et différentes longueurs

Tube métallique ondulé pour l'utilisation dans le béton.

GAINE



www.noxifer.com



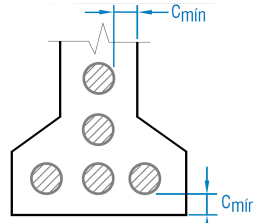
1 La sélection du diamètre et de la longueur de la gaine en fonction de leur utilisation:

1.1.Placement dans l'élément du béton pour le montage une armature active (principalement post-tension).

1.1.1. Le longueur de la gaine en fonction de la conception du développement post tension renfort dans l'élément en béton, être coulé sur place ou préfabriqués.

1.1.2. Diámetro de la gaine en fonction du diámetro équivalent de l'ensemble de renfort post-tension.

1.1.3. Le revêtements de post-tension des armatures actives. conformément à l'article artículo 37.2.4.2 de la norme EHE-08.



Valeur de couverture minimale C_{min} :
Valeur minimum de 40mm et maximum 80 mm..

1.2. Connexions structurelles de placement, car ils peuvent être de poteau de fondation, poteau épissage articulations rigides du poteau / poutre, etc...

1.2.1. Calcul de la longueur d'ancrage des la barre d'armature (o grups des barres) devrainet/dovient être ancrés à l'intérieur de la gaine. Pour définir la longueur de l'ancrage doit suivre les exigences de l'article 69.5.1.2 de la norme EHE. Il est recommandé que la longueur de la gaine est plus longue qu'une longueur de 100mm ancre calculée.

1.2.2. La sélection du diamètre de la gaine en fonction du diamètre des barres d'armature ou groupes de barres de'armature qui sera logé à l'intérieur de la gaine. Si des groupes de barres, le diamètre équivalent est défini par l'article 69.4.1.2 de la norme EHE-08.

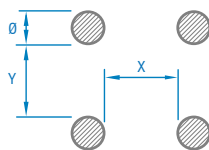
1.2.2.1. Selon le critère, il es recommandé considéré qu'un revêtement minimum sur la garniture de mortier, et de définir une tolérance d'exécution sur place. Dans les cas généraux puvent être comme un diamètre de gaine de 50/60 mm deplus quoi le diamètre de la bar o diamètre équivalent du group de barres.

(\emptyset gaine mín. = \emptyset barr50mm; \emptyset gaine mín. = \emptyset group du bar équivalent +50mm).

En première approximation, compte tenu de cette relation directe, le critère pertinent doit alors être effectué. la longueur et le diamètre réel de la gaine doivent être vérifiés en fonction de chaque cas de charges, ceci implique la détermination de l'adhérence de tension entre, la gaine ondulée et externe en béton qui l'entoure (à l'intérieur est supposé avec du mortier à haute résistance)..

2 2.1. Séparation entre les gaines::

2.1.1 Tel que défini à l'article 70.2.2.3 et 70.2.2.4 de la norme EHE-08 doit répondre à des distances minimales entre les gaines (ou entre la gaine adjacente et armure) pour le placement et le compactage du béton approprié.



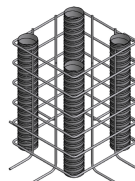
Séparation X et Y:

Si le diamètre de la gaine est inférieure à 60 mm, la distance entre eux au moins est 60mm, dans d'autres cas, la distance entre les goussets sera égal ou supérieur au diamètre la plupart d'entre eux.

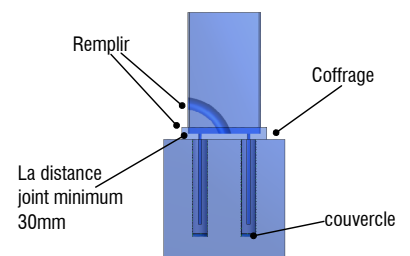
3 3.1. Exécution dans le travail (ou usine):



Placer les gaines par modèles de plaçant.



La mise en les gaines par des separateurs et / ou armure / (étriers, barres, ...) pour éviter tout mouvement pendant le bétonnage..



Le remplissage des gaines est recommandé avec du mortier sans rétrécissement GROUT.