

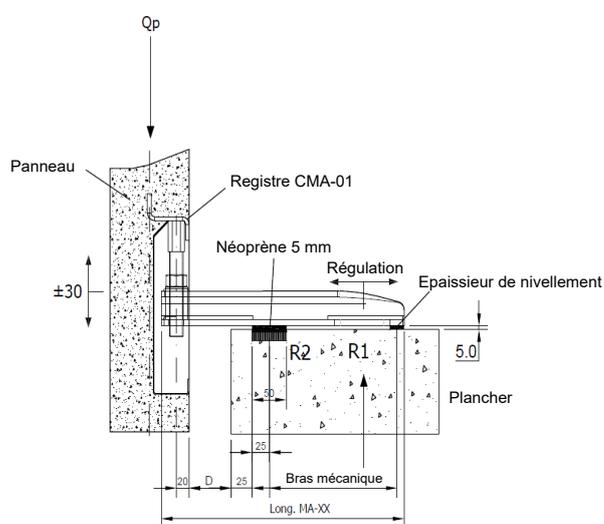


Système de support de panneaux pour façades architecturales.

Capacités de charge de 830 à 1.540 Kg.

Conception compacte avec régulation dans les trois sens principaux.

Support architecturale **MA-01**

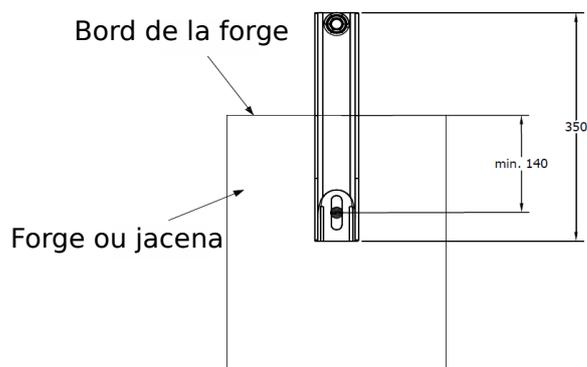


Finition: galvanisé à chaud
Charge utile: Voir tableau au verso
Vols (D): jusqu'à 80 mm

www.noxifer.com



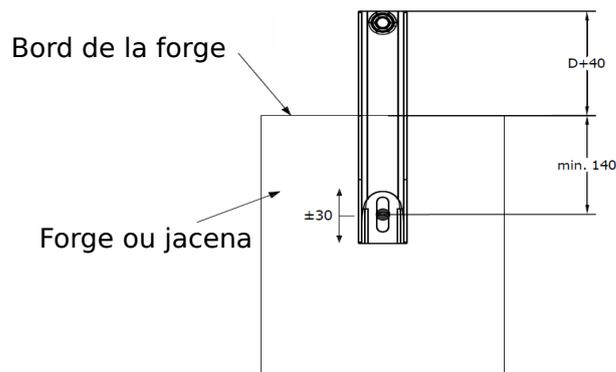
1



1.1.- Vérification de la planéité et du bon état de la surface de la forge.

1.2.- Positionnement de l'ancrage du support à un minimum de 140 mm. du bord de la forge.

2

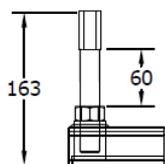


2.1.- Présentation du support dans le forgé et positionnement pour obtenir la projection totale de celui-ci.

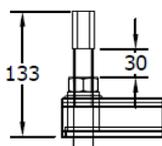
2.2.- Serrer avec force l'ancrage de fixation dans le forgé, selon les spécifications du fabricant.

3

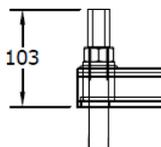
HAUTEUR
MINIMALE



HAUTEUR
NOMINAL



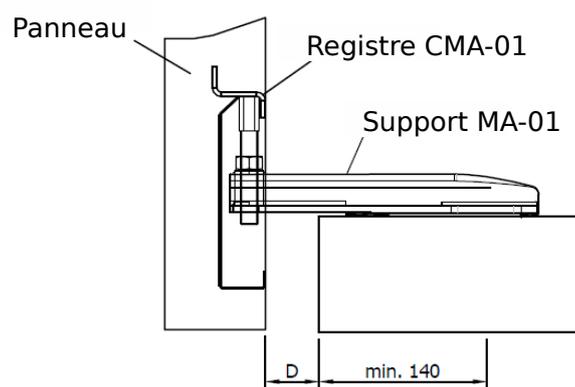
HAUTEUR
MAXIMALE



3.1.- Réglage de la hauteur par la tête du vis. **LES VALEURS NE DOIVENT JAMAIS ÊTRE DÉPASSÉES RÉGLE POUR LA HAUTEUR MAXIMALE.**

3.2.- Une fois le réglage terminé, serrer forcer l'écrou inférieur afin de garantir la fixation de la tige grâce au moyen du contre-écrou.

4



4.1.- Placement du panneau de fermeture.

MA-01 avec C25/30									
Distance D	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm
Valeur charge Qp	15,42 kN	14,55 kN	13,77 kN	12,44 kN	11,34 kN	10,42 kN	9,63 kN	8,96 kN	8,37 kN
Réactions R1	7,71 kN	7,98 kN	8,26 kN	8,89 kN	9,60 kN	10,42 kN	11,38 kN	12,54 kN	13,95 kN

D: Distance entre le panneau et la forge

Qp: Charge maximale de poids à supporter en service

R1: Force requise par le joint dans le forge

Pour poursuivre la la séquence de montage, toutes les étapes décrites doivent être réalisées avec succès

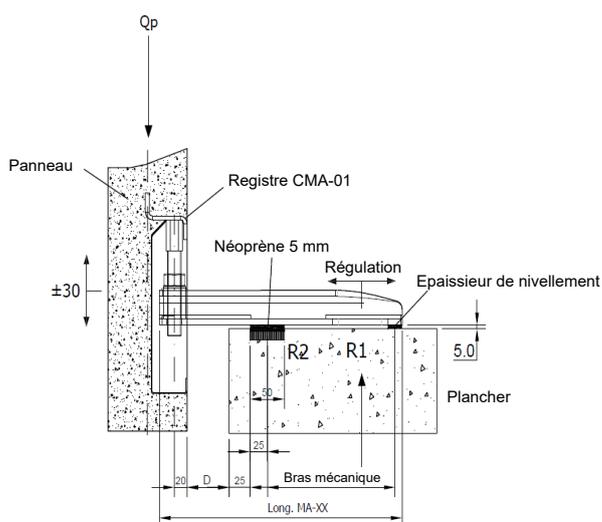


Système de support de panneaux pour façades architecturales.

Capacités portantes de 1.240 à 2.790 Kg.

Conception compacte avec régulation dans trois directions principaux.

Support architecturale MA-02

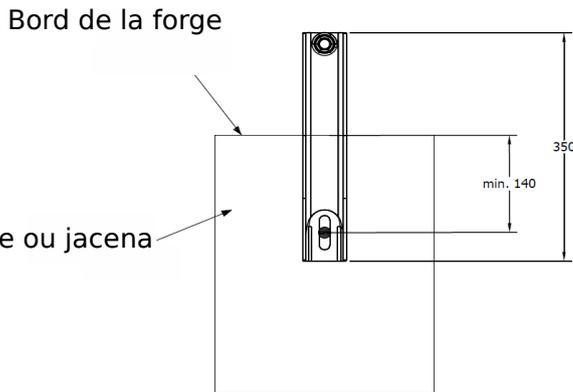


Finition: galvanisé à chaud
Charges utiles: Voir la tableau au verso
Vois (D): jusqu'à 80 mm

www.noxifer.com

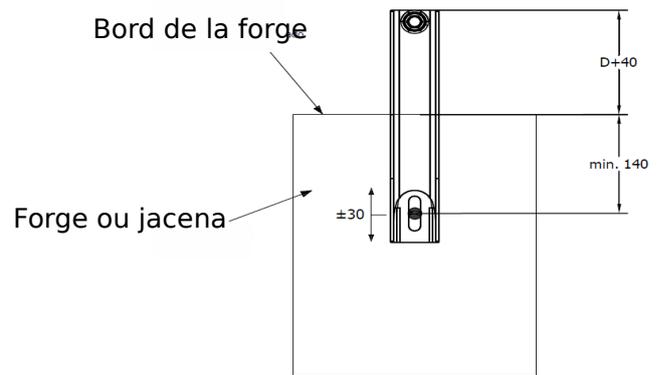


1



- 1.1.- Vérification de la planéité et du bon état de la surface de la forge.
1.2.- Positionnement de l'ancrage du support à un minimum de 140 mm. du bord de la forge.

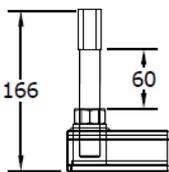
2



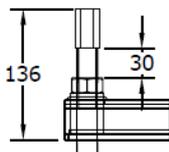
- 2.1.- Présentation du support dans le forgé et positionnement pour obtenir la projection totale de celui-ci.
2.2.- Serrer avec force l'ancrage de fixation dans le forgé, selon les spécifications du fabricant.

3

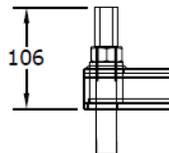
HAUTEUR
MINIMALE



HAUTEUR
NOMINAL

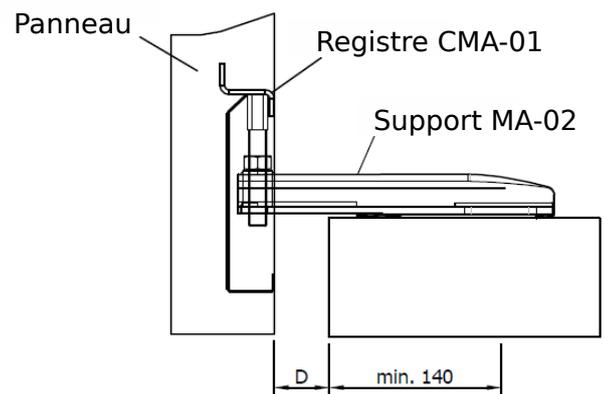


HAUTEUR
MAXIMALE



- 3.1.- Réglage de la hauteur par la tête du vis. **LES VALEURS NE DOIVENT JAMAIS ÊTRE DÉPASSÉES RÉGLE POUR LA HAUTEUR MAXIMALE.**
3.2.- Une fois le réglage terminé, serrer forcer l'écrou inférieur afin de garantir la fixation de la tige grâce au moyen du contre-écrou.

4



- 4.1.- Placement du panneau de fermeture.

MA-02 avec C25/30									
Distance D	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm
Valeur charge Qp	27,90 kN	26,79 kN	25,93 kN	24,20 kN	22,47 kN	20,74 kN	17,52 kN	14,79 kN	12,42 kN
Réactions R1	13,95 kN	14,69 kN	15,56 kN	17,28 kN	19,01 kN	20,70 kN	20,70 kN	20,70 kN	20,70 kN

D: Distance entre le panneau et la forge
Qp: Charge maximale de poids à supporter en service
R1: Force requise par le joint dans le forge

Pour poursuivre la la séquence de montage, toutes les étapes décrites doivent être réalisées avec succès

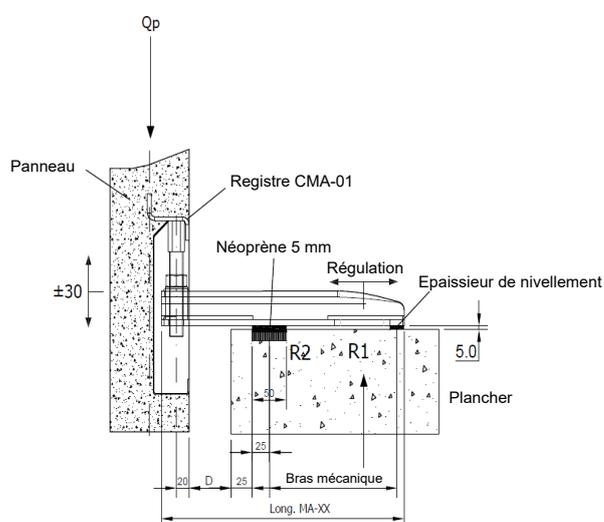


Système de support de panneaux pour façades architecturales.

Capacités de charge de 570 à 1.540 Kg.

Conception compacte avec régulation dans trois directions principaux.

Support architecturale **MA-03**



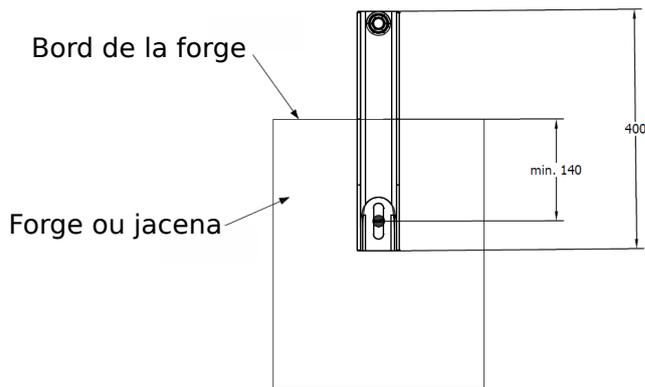
Finition: galvanisé à chaud
Charges utiles: Voir tableau au verso
Vols (D): jusqu'à 150 mm



www.noxifer.com

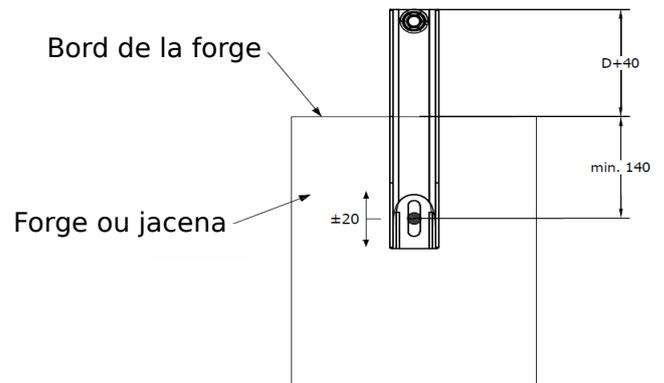


1



- 1.1.- Vérification de la planéité et du bon état de la surface de la forge.
1.2.- Positionnement de l'ancrage du support à un minimum de 140 mm. du bord de la forge.

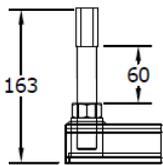
2



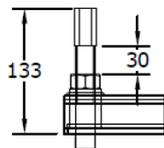
- 2.1.- Présentation du support dans le forgé et positionnement pour obtenir la projection totale de celui-ci.
2.2.- Serrer avec force l'ancrage de fixation dans le forgé, selon les spécifications du fabricant.

3

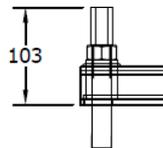
HAUTEUR
MINIMALE



HAUTEUR
NOMINAL

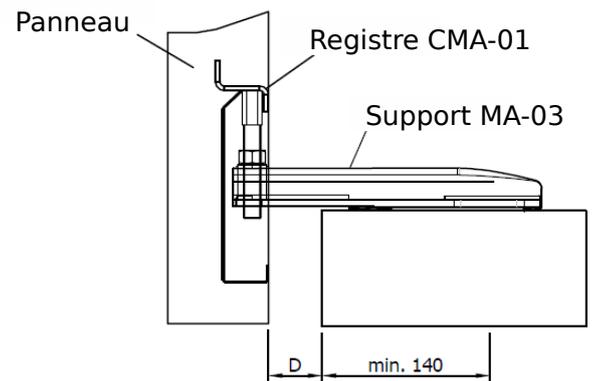


HAUTEUR
MAXIMALE



- 3.1.- Réglage de la hauteur par la tête du vis. **LES VALEURS NE DOIVENT JAMAIS ÊTRE DÉPASSÉES RÉGLE POUR LA HAUTEUR MAXIMALE.**
3.2.- Une fois le réglage terminé, serrer forcer l'écrou inférieur afin de garantir la fixation de la tige grâce au moyen du contre-écrou.

4



- 4.1.- Placement du panneau de fermeture.

MA-03 avec C25/30												
Distance D	10 mm	20 mm	30 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	100 mm	110 mm	130 mm	140 mm	150 mm
Valeur charge Qp	15,42 kN	13,77 kN	12,44 kN	10,42 kN	9,63 kN	8,96 kN	8,37 kN	7,39 kN	6,99 kN	6,30 kN	6,00 kN	5,73 kN
Réactions R1	5,36 kN	5,63 kN	5,92 kN	6,58 kN	6,96 kN	7,38 kN	7,84 kN	8,98 kN	9,68 kN	11,45 kN	12,59 kN	14,00 kN

D: Distance entre le panneau et la forge
Qp: Charge maximale de poids à supporter en service
R1: Force requise par le joint dans le forge

Pour poursuivre la la séquence de montage, toutes les étapes décrites doivent être réalisées avec succès

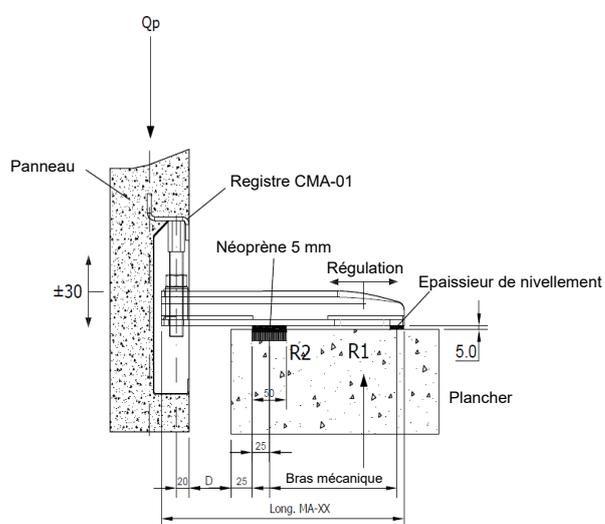


Système de support de panneaux pour façades architecturales.

Capacités de charge de 840 à 3.011 Kg.

Conception compact avec régulation dans les trois directions principaux.

Support architecturale MA-04

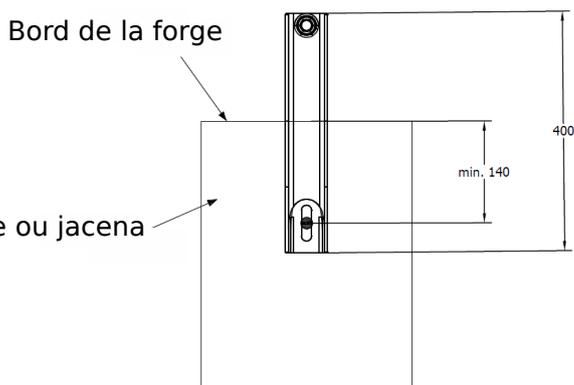


Finition: galvanisé à chaud
Charges utiles: Voir tableau au verso
Vols (D): jusqu'à 150 mm

www.noxifer.com



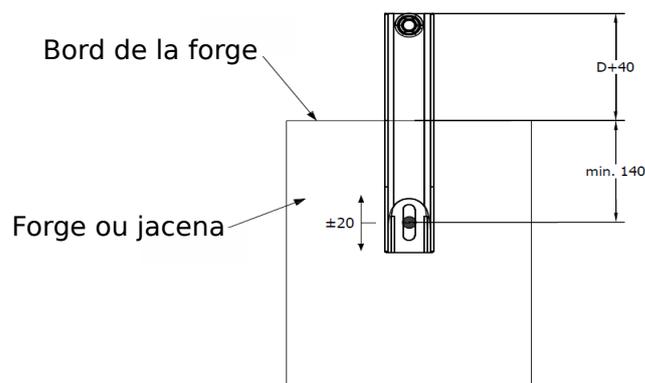
1



1.1.- Vérification de la planéité et du bon état de la surface de la forge.

1.2.- Positionnement de l'ancrage du support à un minimum de 140 mm. du bord de la forge.

2

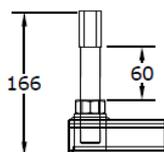


2.1.- Présentation du support dans le forgé et positionnement pour obtenir la projection totale de celui-ci.

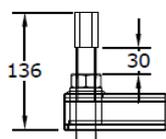
2.2.- Serrer avec force l'ancrage de fixation dans le forgé, selon les spécifications du fabricant.

3

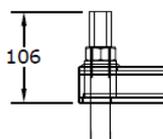
HAUTEUR MINIMALE



HAUTEUR NOMINAL



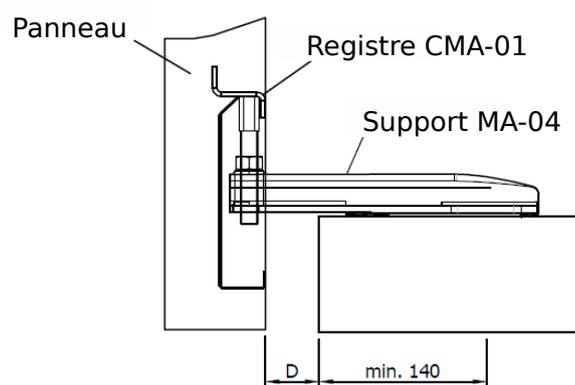
HAUTEUR MAXIMALE



3.1.- Réglage de la hauteur par la tête du vis. **LES VALEURS NE DOIVENT JAMAIS ÊTRE DÉPASSÉES RÉGLE POUR LA HAUTEUR MAXIMALE.**

3.2.- Une fois le réglage terminé, serrer forcer l'écrou inférieur afin de garantir la fixation de la tige grâce au moyen du contre-écrou.

4



4.1.- Placement du panneau de fermeture.

MA-04 avec C25/30												
Distance D	10 mm	20 mm	30 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	100 mm	110 mm	130 mm	140 mm	150 mm
Valeur charge Qp	30,11 kN	29,44 kN	28,10 kN	24,29 kN	22,46 kN	20,88 kN	19,51 kN	17,05 kN	14,95 kN	11,39 kN	9,86 kN	8,47 kN
Réactions R1	10,47 kN	12,04 kN	13,38 kN	15,34 kN	16,22 kN	17,20 kN	18,29 kN	20,70 kN				

D: Distance entre le panneau et la forge

Qp: Charge maximale de poids à supporter en service

R1: Force requise par le joint dans le forge

Pour poursuivre la séquence de montage, toutes les étapes décrites doivent être réalisées avec succès

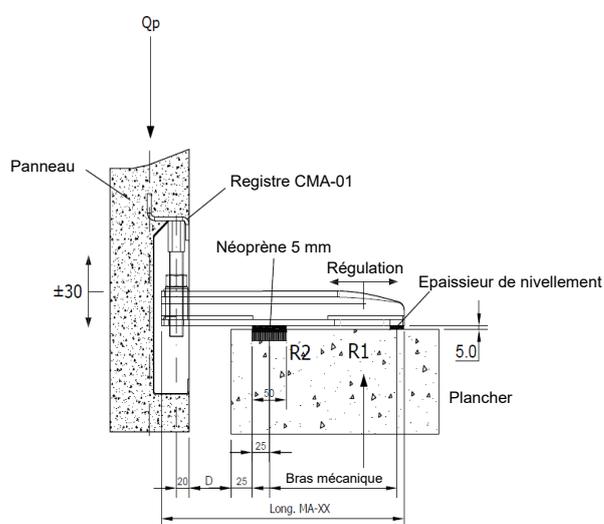


Système de support de panneaux pour façades architecturales.

Capacités de charge de 1.242 à 3.457 Kg.

Conception compacte avec régulation dans trois directions principaux .

Support architecturale MA-05

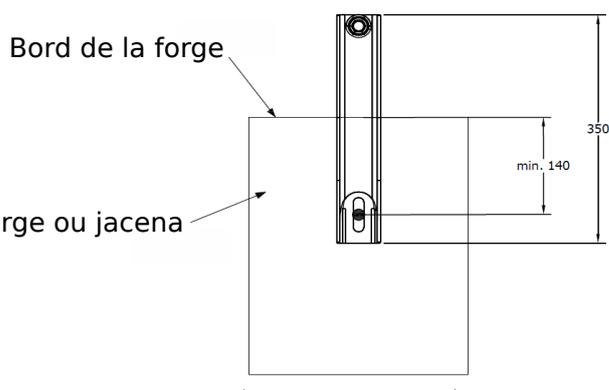


Finition: galvanisé à chaud
Charges utiles: Voir tableau au verso
Vols (D): jusqu'à 80 mm

www.noxifer.com

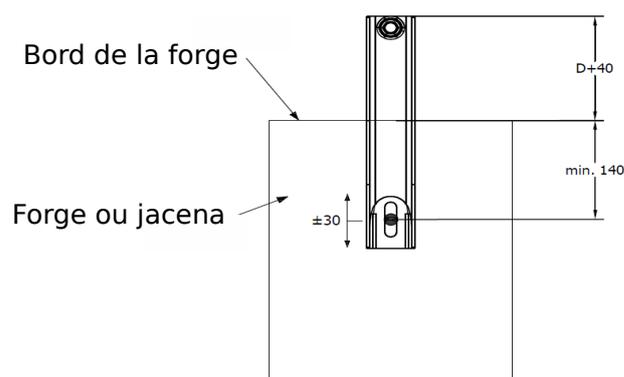


1



- 1.1.- Vérification de la planéité et du bon état de la surface de la forge.
1.2.- Positionnement de l'ancrage du support à un minimum de 140 mm. du bord de la forge.

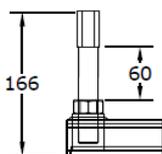
2



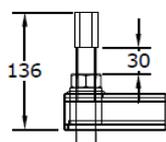
- 2.1.- Présentation du support dans le forgé et positionnement pour obtenir la projection totale de celui-ci.
2.2.- Serrer avec force l'ancrage de fixation dans le forgé, selon les spécifications du fabricant.

3

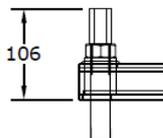
HAUTEUR
MINIMALE



HAUTEUR
NOMINAL



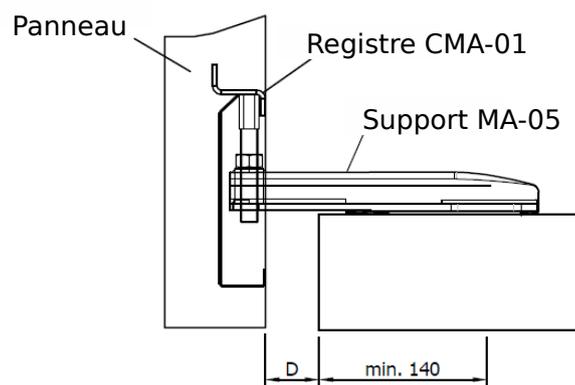
HAUTEUR
MAXIMALE



- 3.1.- Réglage de la hauteur par la tête du vis. **LES VALEURS NE DOIVENT JAMAIS ÊTRE DÉPASSÉES RÉGLE POUR LA HAUTEUR MAXIMALE.**

- 3.2.- Une fois le réglage terminé, serrer forcer l'écrou inférieur afin de garantir la fixation de la tige grâce au moyen du contre-écrou.

4



- 4.1.- Placement du panneau de fermeture.

MA-05 avec C25/30									
Distance D	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm
Valeur charge Qp	34,57 kN	33,49 kN	32,50 kN	28,98 kN	24,46 kN	20,70 kN	17,52 kN	14,79 kN	12,42 kN
Réactions R1	17,28 kN	18,36 kN	19,50 kN	20,70 kN					

D: Distance entre le panneau et la forge

Qp: Charge maximale de poids à supporter en service

R1: Force requise par le joint dans le forge

Pour poursuivre la la séquence de montage, toutes les étapes décrites doivent être réalisées avec succès

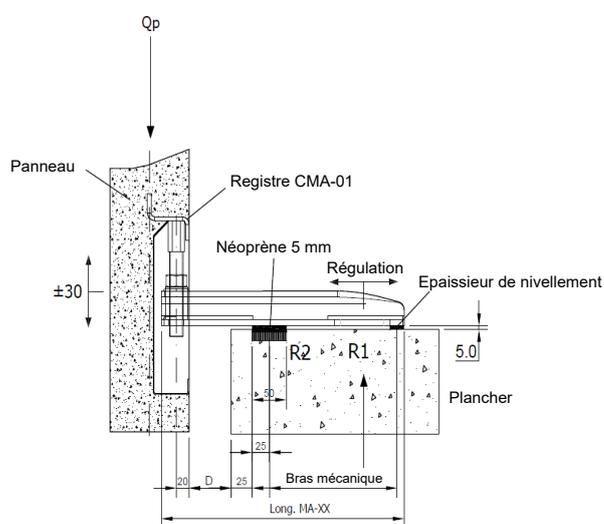


Système de support de panneaux pour façades architecturales.

Capacités de charge de 932 à 3.755 Kg.

Conception compacte avec régulation dans les trois directions principaux.

Support architecturale MA-06

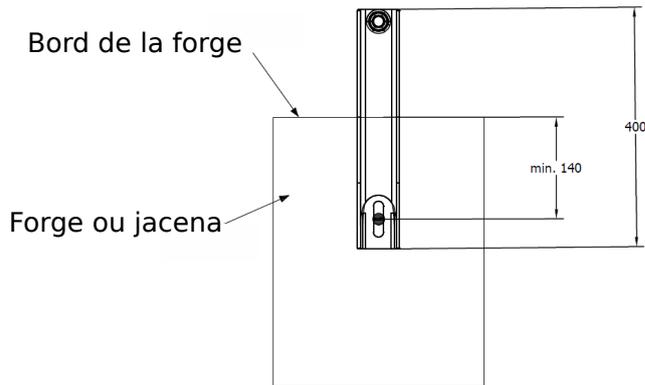


Finition: galvanisé à chaud
Charges utiles: Voir tableau au verso
Vois (D): jusqu'à 130 mm

www.noxifer.com

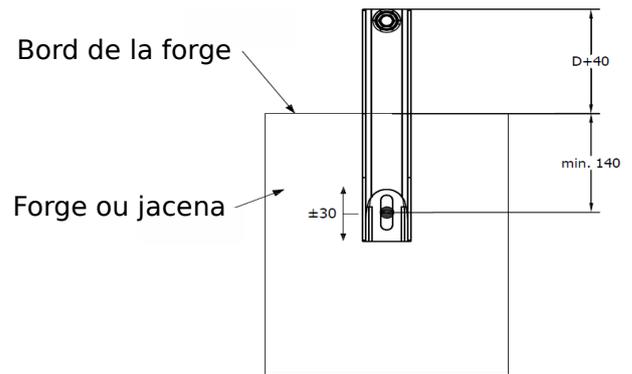


1



- 1.1.- Vérification de la planéité et du bon état de la surface de la forge.
1.2.- Positionnement de l'ancrage du support à un minimum de 140 mm. du bord de la forge.

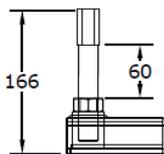
2



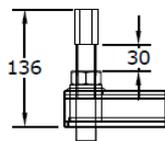
- 2.1.- Présentation du support dans le forgé et positionnement pour obtenir la projection totale de celui-ci.
2.2.- Serrer avec force l'ancrage de fixation dans le forgé, selon les spécifications du fabricant.

3

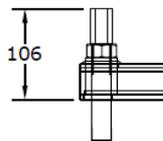
HAUTEUR MINIMALE



HAUTEUR NOMINAL

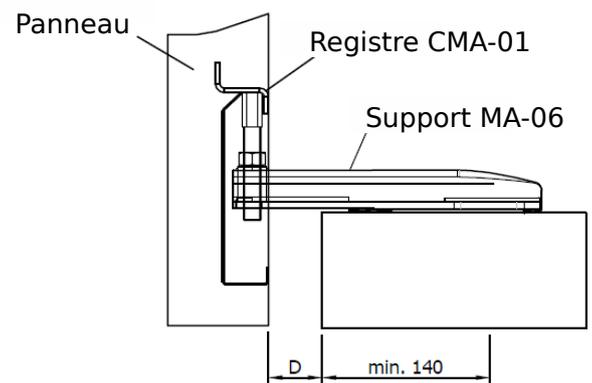


HAUTEUR MAXIMALE



- 3.1.- Réglage de la hauteur par la tête du vis. **LES VALEURS NE DOIVENT JAMAIS ÊTRE DÉPASSÉES RÉGLE POUR LA HAUTEUR MAXIMALE.**
3.2.- Une fois le réglage terminé, serrer forcer l'écrou inférieur afin de garantir la fixation de la tige grâce au moyen du contre-écrou.

4



- 4.1.- Placement du panneau de fermeture.

MA-06 avec C25/30												
Distance D	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	70 mm	80 mm	100 mm	110 mm	120 mm	130 mm
Valeur charge Qp	37,55 kN	36,65 kN	35,76 kN	33,97 kN	32,18 kN	29,33 kN	22,18 kN	19,32 kN	14,61 kN	12,65 kN	10,89 kN	9,32 kN
Réactions R1	14,30 kN	15,20 kN	16,09 kN	17,88 kN	19,67 kN	20,70 kN						

D: Distance entre le panneau et la forge
Qp: Charge maximale de poids à supporter en service
R1: Force requise par le joint dans le forge

Pour poursuivre la séquence de montage, toutes les étapes décrites doivent être réalisées avec succès